



◆ Soluzioni

B - Base
I - Integrata

◆ Versioni

ST - Standard
LN - Silenziata

◆ Allestimenti

AS - Allestimento Standard
DS - Desurriscaldatore
HR - Recupero totale
BT - Bassa temperatura fluido

Capacità Frigorifera 42,9 - 129 kW

Caratteristiche

● Struttura

Basamento realizzato in lamiera di acciaio zincata e verniciata, pannellatura in acciaio zincato con pellicola esterna in materiale plastico (PVC) fissata a montanti in alluminio per una superiore resistenza alla corrosione.

I pannelli all'interno sono rivestiti con materiale fonoassorbente per contenere i livelli sonori (solo per versioni LN).

● Compressore

Di tipo SEMIERMETICO ALTERNATIVO, montato su supporti antivibranti e completo di sistema di lubrificazione forzata, resistenza per il riscaldamento dell'olio, protezione elettronica integrale e valvole di intercettazione in mandata e aspirazione per i mod. 15 e 20 HP; giunti flessibili in aspirazione e mandata.

● Ventilatore

Elicoidali a basso numero di giri, direttamente accoppiato, con grado di protezione IP 54, protezione termica incorporata e griglia antinfortunistica. Il boccaglio sagomato e la pala a profilo alare aumentano l'efficienza e diminuiscono il livello sonoro.

● Scambiatore ad aria

A pacco alettato, realizzato in tubi di rame disposti su file sfalsate e alette di alluminio ad elevata superficie di scambio.

● Scambiatore ad acqua

Soluzione INTEGRATA: del tipo NOFROST: ad espansione secca in tubi di rame, rivestiti da una guaina plastica e direttamente inseriti in un serbatoio di accumulo in acciaio, esternamente rivestito con

isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore; completo di pressostato differenziale. Soluzione BASE: di tipo a fascio tubiero estraibile in rame piegato ad U, mantello in acciaio e isolamento termico a cellule chiuse a barriera di vapore, valvola di spurgo aria e rubinetto di spurgo acqua.

● Quadro elettrico

Costruito e cablato in conformità alle norme IEC 204-1/EN60204-1, completo di contattore e protezione per compressori e ventilatori, sezionatore con dispositivo di sicurezza bloccoporta.

● Regolazione e controllo

Il microprocessore attraverso la gestione dei tempi di accensione dei compressori regola la potenza frigorifera e controlla gli allarmi di funzionamento con possibilità di collegamento a sistemi di supervisione.

● Circuito frigorifero

Filtro deidratatore, indicatore di passaggio del liquido e di umidità, valvola solenoide, rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido, valvola di espansione termostatica con equalizzatore, pressostato di sicurezza alta/bassa pressione.

● Circuito idraulico

(Integrata): Gruppo automatico di carico acqua con manometro, valvola di sicurezza, vaso di espansione a membrana, elettropompa centrifuga, accumulo.

Accessori

- Antivibranti a molla
- Antivibranti in gomma
- Controllo condensazione con regolatore di giri ventilatori a taglio fase
- Controllo condensazione a gradini (5 °C)
- Avviamento part-winding.
- Gradino di parzializzazione aggiuntivo compressore/i
- Rubinetto in aspirazione compressore.
- Terminale utente remoto
- Relè Min e Max tensione.

- Resistenza antigelo evaporatore.
- Manometri refrigerante
- Recupero totale del calore di condensazione - 100% (allestimento HR)
- Flussostato acqua meccanico
- Gruppo di pompaggio 1 pompa.
- Elettropompa acqua aggiuntiva (stand-by automatico)
- Gruppo di riempimento acqua automatico (vaso chiuso)
- Vano compressori separato
- Rete di protezione batteria.(standard)

Dati Tecnici

Compressore
a
Pistoni

Ventilatore
Ellicoidale

Evaporatore
"NoFrost"

Evaporatore
S&T

Refrigerante
R407C

RAK.E		201 S	251 S	301 S	351 S	401 S	502 S	602 S
VERSIONE ST								
Potenza frigorifera(1)	kW	42,9	52,8	64,9	78,1	92,4	108,0	129,0
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	15,0	19,5	23,1	27,4	32,3	38,4	46,6
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,38	9,08	11,2	13,4	15,9	18,5	22,1
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	150	140	130	130	150	140	120
Portata aria totale	m3/h	18300	24000	26900	26900	32800	34700	45200
Pressione sonora(2)	dB(A)	69	71	72	72	73	74	75
VERSIONE LN								
Potenza frigorifera(1)	kW	41,5	51,1	62,8	75,6	89,1	104,5	124,8
Potenza impegnata compressori tot.(1)	kW	15,3	20,0	23,7	28,1	33,0	39,3	47,7
Portata acqua refrigerata(1) Pn	m3/h	7,1	8,8	10,8	13,0	15,3	18,0	21,5
Pressione utile @ Pn(1)	kPa	155	150	135	135	160	150	130
Portata aria totale	m3/h	15600	20400	23000	23000	27900	29500	38500
Pressione sonora(2)	dB(A)	67	68	69	69	70	71	72
Tipo compressori	-	Semiermetico alternativo						
Quantità compressori	n°	1	1	1	1	1	2	2
Circuiti frigoriferi indipendenti	n°	1	1	1	1	1	2	2
Gradini di parzializzazione	n°	1	1	1	1	1	2	2
Tipo ventilatori	-	Ellicoidali						
Quantità ventilatori	n°	2	2	3	3	3	4	4
Potenza impegnata ventilatori (tot.)	kW	1,3	2,2	2,0	2,0	3,3	2,6	4,4
Tensione di alimentazione	V/ph/Hz + T	400/3/50						
Corrente massima assorbita (esclusa pompa)	A	42,0	51,6	60,5	70,9	85,0	103,2	113,0
Corrente avviamento (esclusa pompa)	A	151,6	178,6	192,5	234,9	273,0	230,2	245,0
SOLUZIONE INTEGRATA								
Tipo pompa	-	Centrifuga						
Potenza impegnata pompa	kW	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2
Contenuto acqua accumulato	L	290	290	460	460	460	480	480
DESURRISCALDATORE (Allestimento DS)								
Capacità calorifera (3)	kW	11,4	14,2	16,6	21,0	25,7	29,1	33,1
Portata acqua	m3/h	2,0	2,4	2,9	3,6	4,4	5,0	5,7
Perdita di carico	kPa	22	26	28	34	24	29	35
RECUPERO DI CALORE TOTALE (Allestimento HR)								
Capacità calorifera (3)	kW	57,9	72,3	88,0	105,5	124,7	127,2	152,3
Portata acqua	m3/h	10,0	12,4	15,1	18,1	21,4	21,9	26,2
Perdita di carico	kPa	27	31	37	25	29	31	35
DIMENSIONI E PESI - Soluzione BASE								
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	2175	2175	2175	2175	2250	2235	2235
Peso di spedizione	Kg	770	820	935	1030	1100	1620	1700
Disegno dimensionale		E_1930x990	E_1930x990	E_2580x990	E_2580x990	E_2580x990	E_3520x990	E_3520x990
DIMENSIONI E PESI - Soluzione INTEGRATA								
Lunghezza (L)	mm	1930	1930	2580	2580	2580	3520	3520
Profondità (P)	mm	990	990	990	990	990	990	990
Altezza (H)	mm	2175	2175	2175	2175	2250	2235	2235
Peso di spedizione	Kg	870	920	1050	1160	1230	1800	1900
Disegno dimensionale		E_1930x990	E_1930x990	E_2580x990	E_2580x990	E_2580x990	E_3520x990	E_3520x990

Note:

(1) Aria al condensatore 35°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

(2) Pressione sonora a 1m in campo libero.

(3) Temperatura acqua IN/OUT 40/45°C - Acqua evaporatore IN/OUT 12/ 7°C

I dati relativi alle pompe sono riferiti alla "Soluzione Integrata"